

soluzioni di foratura

morbidelli cx200

centro di foratura flessibile



REV. N. 00 - 05.2017 - MIC-STUDIO - KOMMA - DIGITALPRINT



SCM GROUP SPA
via Casale 450 - 47826 Villa Verucchio, Rimini - Italy
tel. +39 0541 674111 - fax +39 0541 674274
morbidelli@scmgroup.com
www.scmwood.com



morbidelli cx200

la nuova dimensione della tecnologia con un **investimento contenuto**

La soluzione ideale per la lavorazione a lotto 1. È un centro di foratura a controllo numerico compatto e veloce che permette lavorazioni di foratura sulle 5 facce del pannello, taglio lama e fresature grazie alle due teste con asse Y indipendente, che operano contemporaneamente sullo stesso pannello.

IL MASSIMO DELLA TECNOLOGIA

in meno di 10 metri quadri di spazio.

PRECISIONI DI FORATURA

durante la lavorazione con la nuova tecnologia RO.AX (Rotoaxial spindle technology) il mandrino più performante sul mercato, con velocità di rotazione fino a 8000 g/min.

ELEVATA PRODUTTIVITÀ

cicli di lavorazione fino a 600 pezzi/turno, da un lotto di lavorazione al successivo senza nessun intervento del operatore per riattrezzare la macchina.



morbidelli cx200

la nuova dimensione della **foratura, precisa e potente**



Fino a 60% di produttività in più sia nella foratura di struttura che nella foratura fitting con le 2 teste a forare ultrarigide, ad assi Y indipendenti, con un totale di 24 mandrini verticali e 11 orizzontali. La lama integrata in direzione X permette lavorazioni di canali e cave.



Qualità di foratura senza confronti con la regolazione della velocità di rotazione fino a 8000 giri/min e con l'utilizzo di pressori dedicati.

Manutenzione ridotta, solo dopo oltre 1000 ore di lavoro, grazie all'utilizzo di mandrini con tecnologia RO.AX (Rotoaxial spindle technology).



Performante e affidabile, l' elettromandrino da 6,6 kW con attacco HSK63-F, velocità di rotazione fino a 24.000 giri/min, è la soluzione ideale per eseguire fresature localizzate sulle varie tipologie di pannelli. Posizionato sulla testa superiore permette fresature cieche e passanti.



Flessibile con cambio utensile a 6 posizioni, per avere sempre a bordo tutti gli utensili, necessari per completare tutte le lavorazioni del mobile.



Ergonomica, i supporti laterali consentono all'operatore di caricare e scaricare con ergonomia pannelli fino a 3050 mm.

Elevata precisione e velocità di movimento, tutti i gruppi operatori sono azionati da motori Brushless e scorrono su sistemi a pignone e cremagliera sull'asse X-Y e a vite a ricircolo di sfere sull'asse Z.



morbidelli cx200

la nuova dimensione della **produttività, flessibile e versatile**



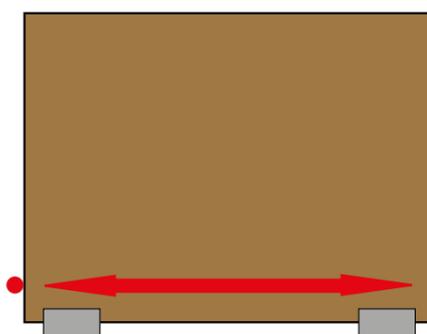
Altamente produttiva, il sistema di trasporto con 2 pinze indipendenti permettono di movimentare pannelli fino a 95 mm di spessore e 1300 mm di larghezza ad una velocità di 70 m/min.



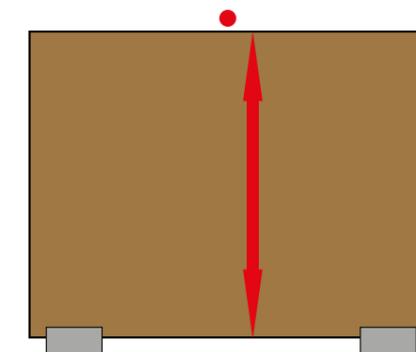
Produttività al top, da un lotto di lavorazione al successivo non è richiesto nessun intervento sul piano di lavoro da parte dell'operatore per riappare la macchina.



Alto livello di versatilità, la battuta di riferimento programmabile permette di lavorare pezzi anche con spine già inserite o con fresate già eseguite.



Esecuzione di programmi con riferimento destro e sinistro o misto utilizzando il **sensore posteriore**.



Niente errori di carico pannelli con il **sensore di congruenza Y** che verifica la corrispondenza della dimensione del pezzo inserito con quello programmato.

Eliminazione dei tempi morti, il lettore di codice a barre semplicemente scansa l'etichetta associata al pannello per caricare in automatico il programma di lavorazione.



Possibilità di eseguire fresature localizzate su tutto il pannello:

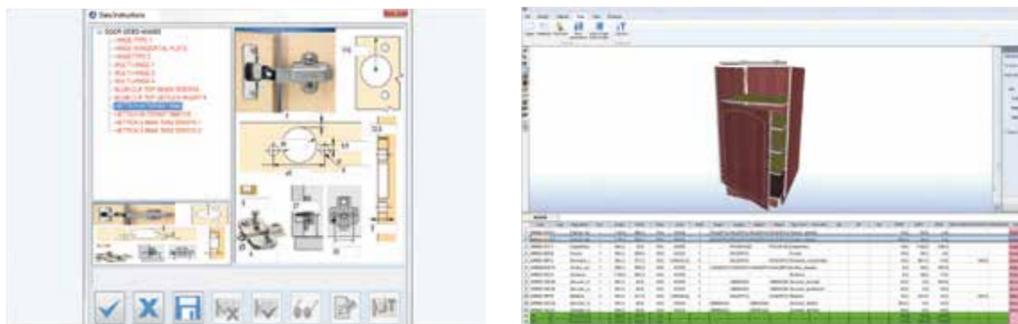
- lavorazioni con la lama su tutta la dimensione X del pannello
- raggature dei quattro spigoli del pannello
- lavorazione di pannelli fino a **H 1300mm**
- lavorazione di pannelli con **superficie delicata**
- lavorazioni **Toe-Kick**



morbidelli cx200

la nuova dimensione di utilizzo **software, semplice e facile**

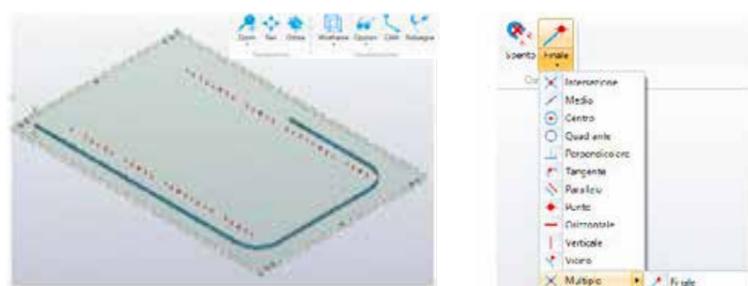
MAESTRO UNICO IN CREATIVITÀ



Software di programmazione CAD/CAM per la progettazione di ogni processo produttivo

Sviluppato in ambiente Windows®, permette di programmare con estrema facilità grazie ad un ambiente di sketching avanzato, semplice ed intuitivo, che fornisce al cliente tutti gli strumenti necessari per il disegno dei suoi pezzi e la loro disposizione sul piano di lavoro, la gestione degli utensili e relative lavorazioni, il tutto in un contesto perfettamente integrato e performante.

MAESTRO CABINET UNICO NELLA REALIZZAZIONE DI MOBILI



Include un'ampia libreria dei più diffusi modelli di mobile e grazie ad un semplice wizard, l'utilizzatore è guidato nella programmazione e personalizzazione del modello secondo le proprie esigenze.

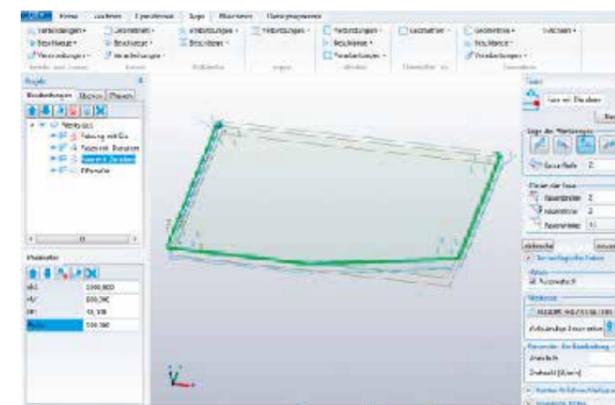


Applicativo dedicato al settore dell'arredamento domestico e per ufficio, specifico per la progettazione di mobili e la programmazione passo dopo passo di cabinet.

Tool Manager
Utensili selezionabili direttamente e semplicemente grazie a una chiara rappresentazione grafica.



Risparmiare tempo in fase di progettazione



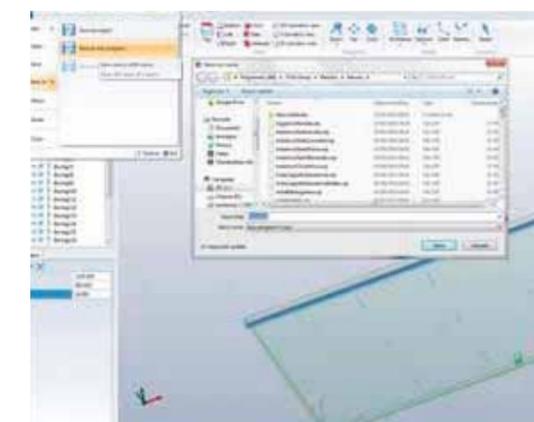
Maestro APPS è una libreria di funzioni di programmazione subito disponibili e semplici da utilizzare, sviluppate da Scm e specifiche per la realizzazione di elementi di arredo, mobili, ecc. Con un semplice "click" l'utilizzatore ha la possibilità di accedere gratuitamente al know-how tecnologico di Scm.

MACRO: La più veloce

I programmi possono essere trasformati velocemente in macro-lavorazioni e archiviati in una libreria per essere sempre pronti all'uso.

TECHNOLOGY: Imparare dall'esperienza

Programmazione veloce di lavorazioni comuni ricorrenti e generazione di sottoprogrammi applicabili ad ogni nuova geometria.

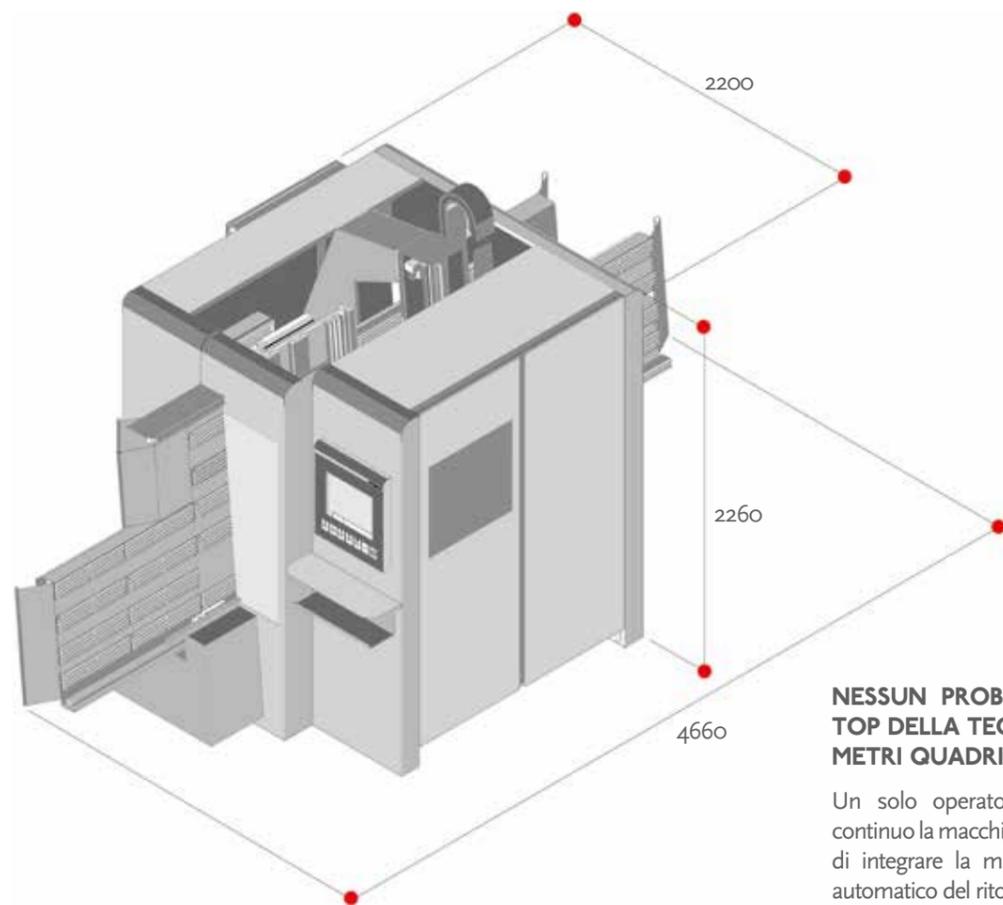


Gestire con un tocco tutte le funzioni operative della macchina, grazie al monitor "touch screen" da 19". La connessione ethernet permette di collegare la macchina alla rete aziendale.



morbidelli cx200

la nuova dimensione dell'alta tecnologia in spazi contenuti



NESSUN PROBLEMA DI SPAZIO, IL TOP DELLA TECNOLOGIA IN SOLI 10 METRI QUADRI

Un solo operatore per gestire in ciclo continuo la macchina senza soste. Possibilità di integrare la macchina con un sistema automatico del ritorno dei pezzi lavorati.

MORBIDELLI CX200

dati tecnici

Lunghezza pannello	mm	200 - 3050
Larghezza pannello	mm	50 - 1300
Spessore pannello	mm	8 - 95
Mandrini verticali	n.	24
Mandrini orizzontali in X	n.	8
Mandrini orizzontali in Y	n.	3
Diametro lama in X	mm	125
Potenza elettromandrino (opzionale)	kW	6,6
Velocità max. elettromandrino (opzionale)	g/min	24000
Magazzino utensili (opzionale)	posizioni	6



MENO CONSUMI = MENO COSTI

SavEnergy permette di usare l'energia solo quando serve, facendo funzionare i dispositivi solo quando veramente necessario. La macchina si porta automaticamente in stand-by quando non ci sono pannelli da lavorare. Risparmio annuo fino al 10% (opz.).

LE PIÙ SOLIDE TECNOLOGIE DEL LEGNO SONO IL NOSTRO DNA

SCM. IN UN SOLO BRAND UN GRANDE PATRIMONIO DI COMPETENZE

Con oltre 65 anni di primati SCM è il grande protagonista della woodworking technology, il risultato dell'integrazione dei migliori know-how nelle macchine e negli impianti per la lavorazione del legno, presente in tutto il mondo con la più ampia rete distributiva del settore.

65 anni di storia

3 principali poli produttivi in Italia

300.000 metri quadrati di sedi e stabilimenti nel mondo

17.000 macchine prodotte annualmente

90% di export

20 filiali estere

350 agenti e distributori

500 tecnici di assistenza

500 brevetti registrati

Nel nostro DNA la forza di un grande Gruppo. SCM è parte di Scm Group, leader mondiale nelle macchine e componenti industriali per la lavorazione di una vasta gamma di materiali.

SCM GROUP, UN TEAM DI ECCELLENZE PER LA PIÙ EVOLUTA COMPETENZA NELLE MACCHINE E NEI COMPONENTI INDUSTRIALI

INDUSTRIAL MACHINERY

Macchine stand alone, impianti integrati e servizi dedicati al processo di lavorazione di una vasta gamma di materiali.



TECNOLOGIE
PER LA LAVORAZIONE DEL LEGNO



TECNOLOGIE PER MATERIALI
COMPOSITI, ALLUMINIO, PLASTICA,
VETRO, PIETRA, METALLO

INDUSTRIAL COMPONENTS

Componenti tecnologici per le macchine e gli impianti del gruppo, di terzi e per l'industria meccanica.



ELETTROMANDRINI E
COMPONENTI TECNOLOGICI



QUADRI ELETTRICI



CARPENTERIA METALLICA



FUSIONE IN GHISA



I dati tecnici possono variare in funzione della composizione scelta. Per esigenze dimostrative alcune foto riproducono macchine complete di accessori. Senza nessun preavviso i dati tecnici possono essere modificati, le modifiche non influenzano la sicurezza prevista dalle norme CE.



is more